

**HALTBARKEIT**

- Robuster Rundum-Schutzkorb mit solider Ein-Punkt-Aufhängung.

KOMFORT

- Geringe Hand-Arm-Vibrationen werden durch die Vibrationsdämpfungslösung ermöglicht.

PRAKTISCH

- Einfacher Zugang zu täglichen Kontrollpunkten wie Tankdeckel, Filter.

TECHNISCHE DATEN

GEWICHT

Einsatzgewicht	90 kg
Nettogewicht	88 kg

VERDICHTUNG

Frequenz	91 Hz
Zentrifugalkraft	14 kN
Amplitude	1.3 mm

ZUGKRAFT

Geschwindigkeit	25 m/Min.
Max. Steigvermögen	18 %
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	25 m/Min.

MOTOR

Hersteller/Modell	Honda GX 160
Abgasemissionen entsprechend	EU Stage V & US EPA
Nennleistung	3,6 kW
Typ	Luftgekühlt, Benzin
Anzahl Zylinder	1
Treibstoff	Bleifreies Benzin oder Alkylat
Kraftstoffverbrauch/Std.	0,65 l
Tankvolumen	3,1 l

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter
www.dynapac.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.



HALTBARKEIT

- Robuster Rundum-Schutzkorb mit solider Ein-Punkt-Aufhängung.

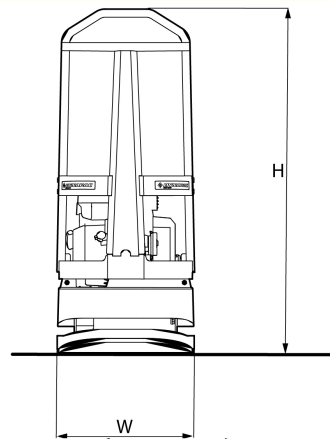
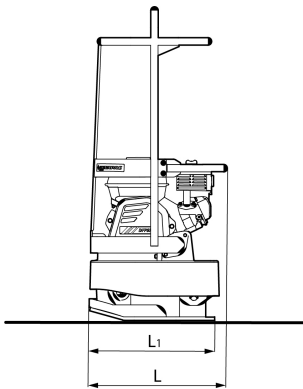
KOMFORT

- Geringe Hand-Arm-Vibrationen werden durch die Vibrationsdämpfungslösung ermöglicht.

PRAKTISCH

- Einfacher Zugang zu täglichen Kontrollpunkten wie Tankdeckel, Filter.

MAßE



ABMESSUNGEN

H. Höhe	1030 mm
L. Länge	470 mm
L1. Länge	425 mm
W. Grundbreite	430 mm

STANDARD-AUSRÜSTUNG ZUBEHÖR

- Steuergriff -mit Schwingungsisolierung
- Hochgradig verschleißfeste Grundplatte
- Rundumschutz für Keilriemen
- Ein-Punkt-Hub
- Rückspul-Starter
- Service-Kit

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter
www.dynapac.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.